

**Dokumentation**

Technik & Architektur  
Institut für Architektur IAR

**Michael Mangold**  
Wissenschaftlicher Assistent

T direkt +41 41 349 25 47  
michael.mangold@hslu.ch

Horw, 14. August 2025

**Anleitung Archicad → Zünd Digital Cutter**

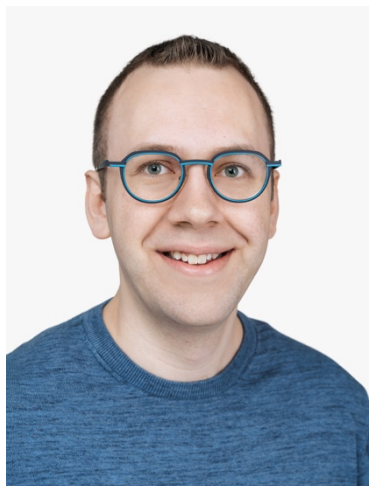
**Inhaltsverzeichnis**

1. Zünd-Team / Ansprechpersonen .....	2
2. Anforderungen der Produktionsdaten .....	2

## 1. Zünd-Team / Ansprechpersonen

Die Zünd G3 – Digital Cutter wird von der Architektur Werkstatt gemeinsam mit dem DC-Lab betreut. Das Team setzt sich wie folgt zusammen:

Das Team des Digital Cutters steht Ihnen gerne bei Fragen zur Verfügung.



**Mitarbeiter DC-Lab**

Verantwortlich Zünd

Michael Mangold

[michael.mangold@hslu.ch](mailto:michael.mangold@hslu.ch)

+41 41 349 35 47



**Mitarbeiterin AR-Werkstatt**

Viviane Kägi

[viviane.kaegi@hslu.ch](mailto:viviane.kaegi@hslu.ch)

+41 41 349 30 04



**Zünd Hilfe**

## 2. Anforderungen der Produktionsdaten

Die Dateien müssen sauber sein und so wenig Kontrollpunkte wie möglich enthalten.

Überprüfen Sie die Datei auf überflüssige Kontrollpunkte, falsche oder doppelte Geometrien oder offene Formen. Beim Export ist darauf zu achten, dass die resultierende Geometrie absolut korrekt ist, da beim Export/Import einige Änderungen auftreten können.

### **Zwingende Dateianforderungen:**

 **Die Datei muss sauber und aufgeräumt sein.**

 **Die Datei muss im Modellbaumasstab exportiert sein.**

→ Massstab: 1:1

→ Empfehlung der Einheiten: Millimeter

 **Linienstärken und Farben werden von der Zünd nicht berücksichtigt.**

 **Bearbeitungsvorgänge werden über Layernamen zugewiesen.**

Beim verwenden der Vorlage werden die Bearbeitungsmethode automatisch zugewiesen.

 **Keine Pixel/Bilder!**

 **Alle Schriften müssen in Pfade konvertiert sein.**

 **Dateiformate: DXF, AI, PDF, EPS, SVG**

## **Änderungsverzeichnis**

Version	Datum	Status	Änderungen und Bemerkungen	Bearbeitet von
Nr. 1	14.08.2025	Definitiv	Erstellung der Anleitung	Michael Mangold