

## Anleitung

Technik & Architektur  
Institut für Architektur IAR

**Michael Mangold**  
Wissenschaftlicher Assistent

T direkt +41 41 349 25 47  
michael.mangold@hslu.ch

Horw, 20. März 2025

## PrusaSlicer Lutum config

Digital Construction Lab

### Inhaltsverzeichnis

1. Herunterladen .....	2
2. Importiere Konfigurationssammlung.....	2
2.1. Enthaltene Konfigurationen.....	3
3. Druckbett-Kontur & -Modell.....	4

**Die angebotenen Konfigurationen und Empfehlungen basieren auf Erfahrungswerten und dienen als Orientierungshilfe. Es wird keine Haftung für mögliche Fehler übernommen, die durch deren Anwendung entstehen könnten. Bitte beachten Sie, dass nicht jedes Modell für die Konfigurationen geeignet sind.**

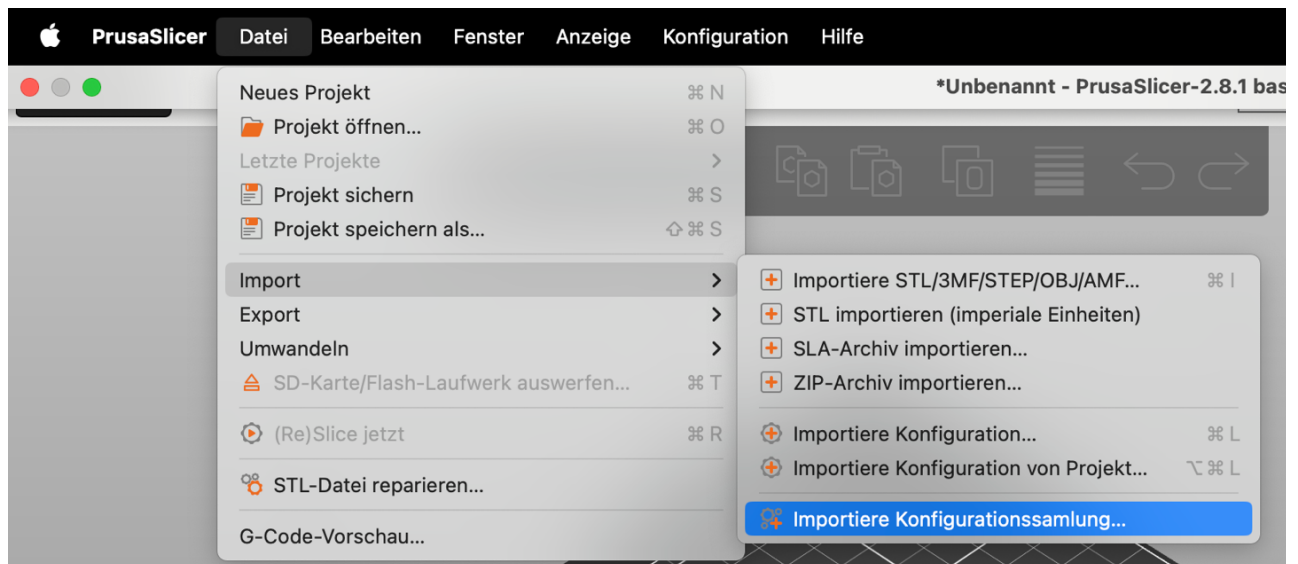
## 1. Herunterladen

Laden Sie die aktuellste Version der Konfigurationssammlung herunter:

- dclab.ch
- DCLab Ilias

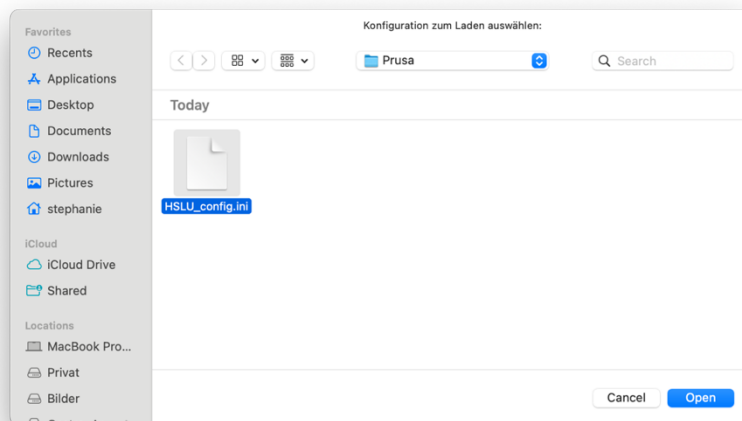
## 2. Importiere Konfigurationssammlung...

«Datei» > «Import» > «Importiere Konfigurationssammlung»



## Importieren

Öffnen Sie die aktuellste Config-Version.



## **2.1. Enthaltene Konfigurationen**

### **Lutum & Einstellungen**

HSLU Lutum 5L 3mm nozzle (inkl. Druckbett-Textur & -Modell)

- 1.50mm SPEED closed
- 1.50mm SPEED open

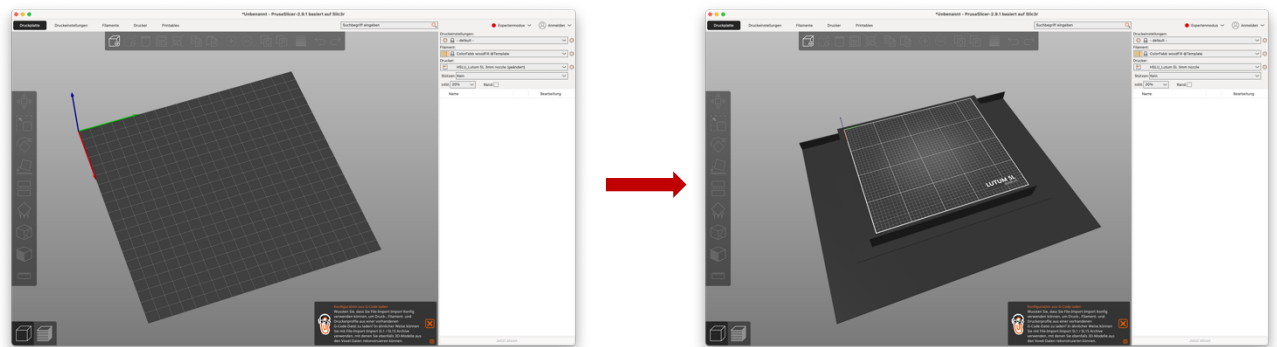
HSLU Lutum 5XL 3mm nozzle (inkl. Druckbett-Textur & -Modell)

- 1.50mm SPEED closed
- 1.50mm SPEED open

### **Ton mit Schamott**

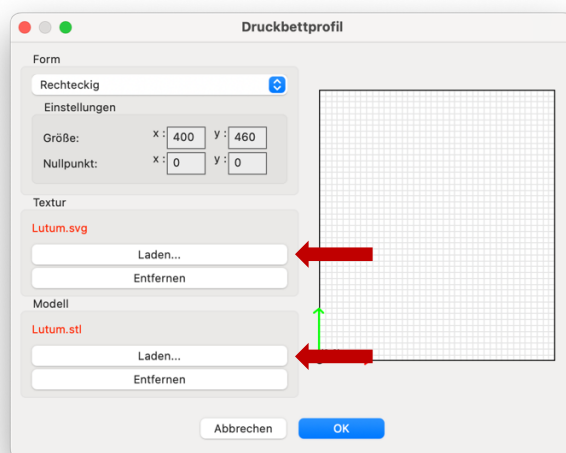
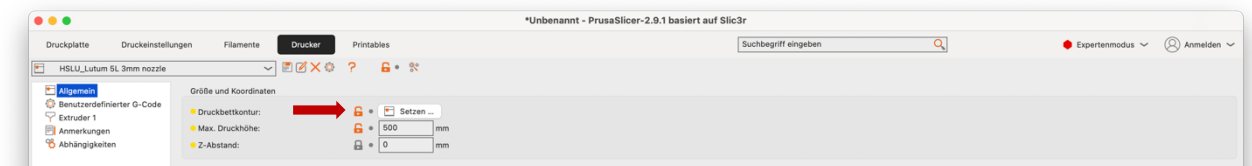
- HSLU\_Clay S
- HSLU\_Clay L

### 3. Druckbett-Kontur & -Modell

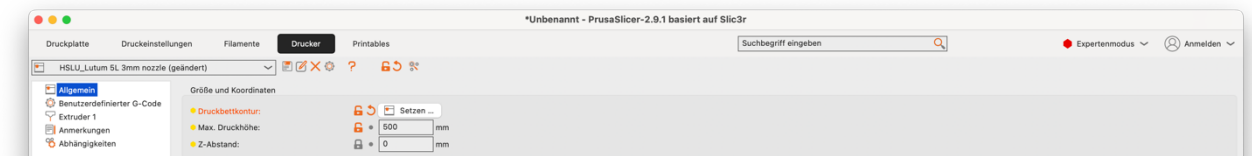


#### Anleitung zum Verknüpfen der Druckbett-Kontur

«Drucker» > «Druckbettkontur» > «Setzen...»



Zum Abschluss muss diese Änderung gespeichert werden.



Wiederhole alle Schritte des Kapitel 4 für jeden Lutum-Drucker.

### Änderungsverzeichnis

Version	Datum	Status	Änderungen und Bemerkungen
Nr. 1	20.03.2025	Definitiv	Version 1

Bearbeitet von  
Michael Mangold