

Anleitung

Technik & Architektur
Institut für Architektur IAR

Michael Mangold
Wissenschaftlicher Assistent

T direkt +41 41 349 25 47
michael.mangold@hslu.ch

Horw, 20. März 2025

PrusaSlicer Lutum config

Digital Construction Lab

Inhaltsverzeichnis

1. Herunterladen	2
2. Importiere Konfigurationssammlung.....	2
2.1. Enthaltene Konfigurationen.....	3
3. Druckbett-Kontur & -Modell.....	4

Die angebotenen Konfigurationen und Empfehlungen basieren auf Erfahrungswerten und dienen als Orientierungshilfe. Es wird keine Haftung für mögliche Fehler übernommen, die durch deren Anwendung entstehen könnten. Bitte beachten Sie, dass nicht jedes Modell für die Konfigurationen geeignet sind.

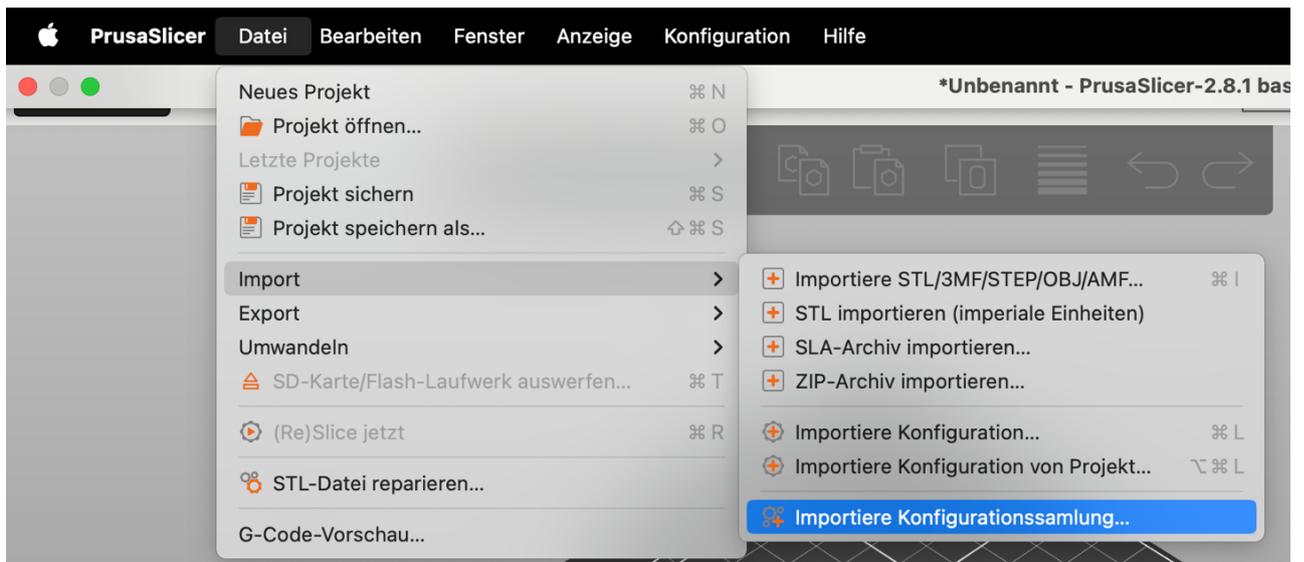
1. Herunterladen

Laden Sie die aktuellste Version der Konfigurationssammlung herunter:

- dclab.ch
- DCLab Ilias

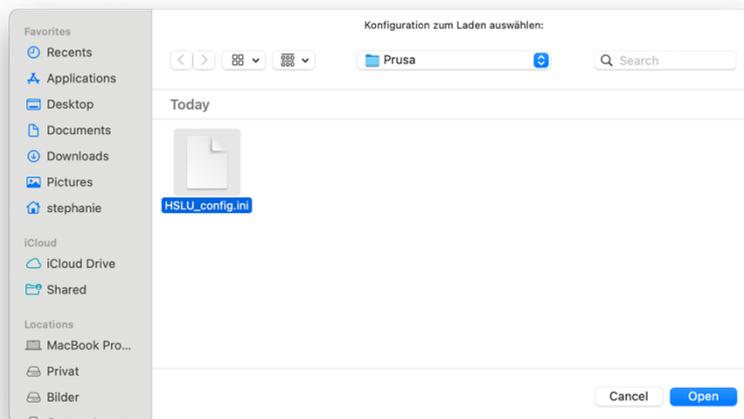
2. Importiere Konfigurationssammlung...

«Datei» > «Import» > «Importiere Konfigurationssammlung»



Importieren

Öffnen Sie die aktuellste Config-Version.



2.1. Enthaltene Konfigurationen

Lutum & Einstellungen

HSLU Lutum 5L 3mm nozzle (inkl. Druckbett-Textur & -Modell)

- 1.50mm SPEED closed
- 1.50mm SPEED open

HSLU Lutum 5XL 3mm nozzle (inkl. Druckbett-Textur & -Modell)

- 1.50mm SPEED closed
- 1.50mm SPEED open

Ton mit Schamott

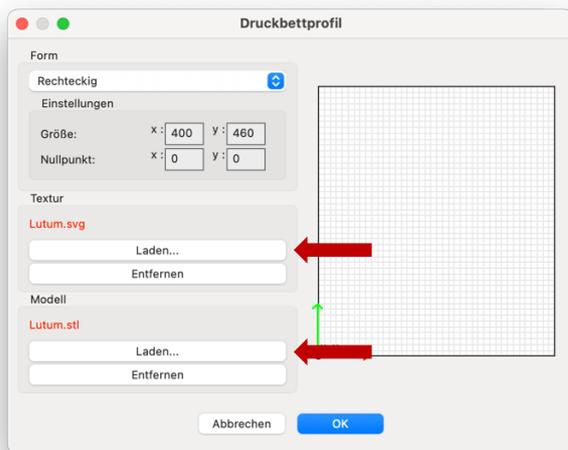
- HSLU_Clay S
- HSLU_Clay L

3. Druckbett-Kontur & -Modell



Anleitung zum Verknüpfen der Druckbett-Kontur

«Drucker» > «Druckbettkontur» > «Setzen...»



Zum Abschluss muss diese Änderung gespeichert werden.



Wiederhole alle Schritte des Kapitel 4 für jeden Lutum-Drucker.

Änderungsverzeichnis

Version	Datum	Status	Änderungen und Bemerkungen
Nr. 1	20.03.2025	Definitiv	Version 1

Bearbeitet von
Michael Mangold