

## Anleitung DCLab – PrusaSlicer config

Version 1.0

Die angebotenen Konfigurationen und Empfehlungen basieren auf Erfahrungswerten und dienen als Orientierungshilfe. Es wird keine Haftung für mögliche Fehler übernommen, die durch deren Anwendung entstehen könnten. Bitte beachten Sie, dass nicht jedes Modell für die Konfigurationen geeignet sind.

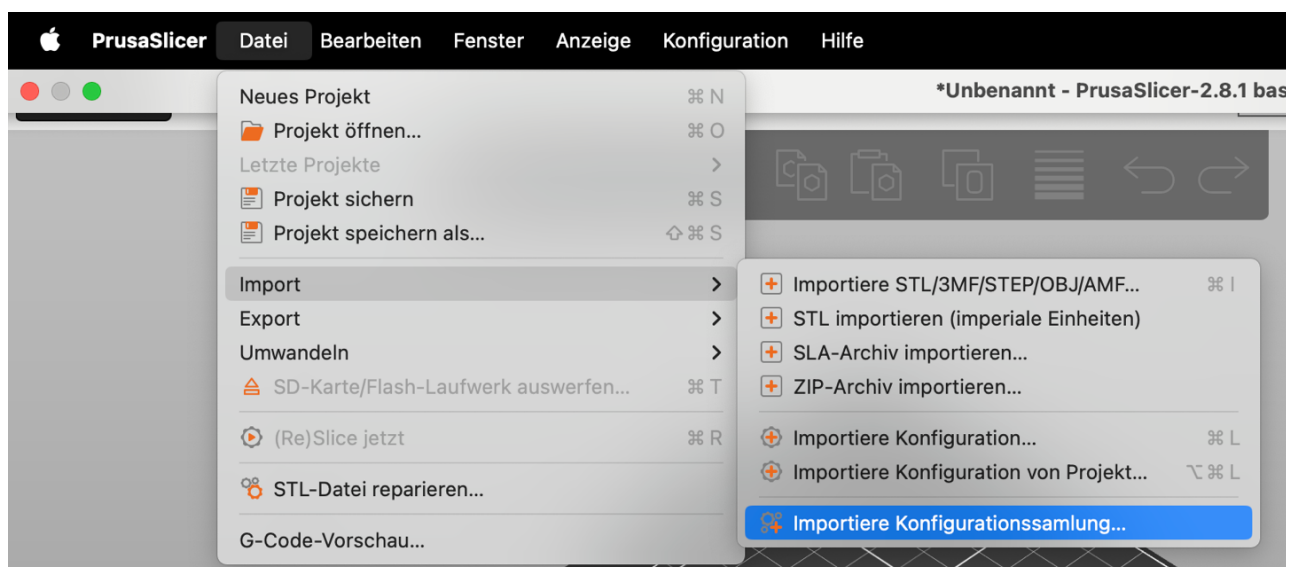
### 1. Herunterladen

Laden Sie die aktuellste Version der Konfigurationssammlung herunter:

- dclab.ch
- DCLab Ilias

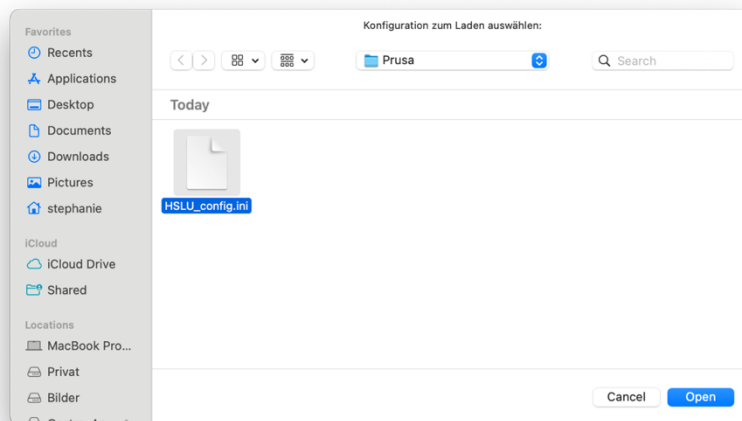
### 2. Importiere Konfigurationssammlung...

«Datei» > «Import» > «Importiere Konfigurationssammlung»



### 3. Importieren

Öffnen Sie die aktuellste Config-Version.



## Enthaltene Konfigurationen

Die Konfigurationen besitzen verschiedene Anpassungen. Die Hauptauswirkungen/Verbesserungen sind:

### Original Prusa MK 3.9 – 0.4 nozzle

HSLU ARCHITECTURE 0.20mm

- Optimiert für das Drucken mit weissem Filament
- Bodenschicht besteht aus einer einzigen Schicht
- Nicht geeignet für das Drucken mit Überhängen

HSLU ARCHITECTURE 0.20mm (with Supports)

- Optimiert für das Drucken mit weissem Filament
- Ermöglicht das Drucken mit Stützen und/oder mit Überhängen

HSLU MECHANICAL COMPONENTS 0.20mm (PETG)

- Optimiert für das Drucken von mechanisch beanspruchten Bauteilen
- Verbesserte Massgenauigkeit
- Empfehlung: PETG, weitere Materialien

### Original Prusa XL – 5T Input Shaper – 0.4 nozzle

HSLU ARCHITECTURE XL 0.20mm

- Optimiert für das Drucken mit weissem Filament
- Bodenschicht besteht aus einer einzigen Schicht
- Nicht geeignet für das Drucken mit Überhängen

HSLU ARCHITECTURE XL 0.20mm (Support soluble)










- Optimiert für das Drucken mit weissem Filament
- Ermöglicht das Drucken mit Stützen und/oder mit Überhängen
- Lösliche Stützen → Drucken mit 2 Filamente

## Lösliche Stützen:

Modell (Material)	Stütze (Material)	Empfohlene Druckprofile
PLA	PETG	HSLU ARCHITECTURE XL 0.20mm (Support soluble)*

\* Komplette Stütze wird mit dem Stützen-Material gedruckt.

Filament:

		Prusament PLA	<b>Modell</b> ▼
		Prusament PETG	<b>Stütze</b> ▼
		Prusament PLA	▼
		Prusament PLA	▼
		Prusament PLA	▼